

HYDRAULIC OIL HM 100

Описание продукта:

HYDRAULIC OIL HM 100 высокопроизводительное, защищающее от износа гидравлическое масло, разработанное для использования в высокоточных гидравлических системах, работающих как в умеренных, так и в жестких условиях, малых и крупных производств.

HYDRAULIC OIL HM 100 изготовлено из тщательно подобранных базовых компонентов, обогащенных комбинацией активных веществ (присадок), улучшающих стойкость против старения, защиту от износа и антикоррозионные свойства. Содержит цинк, термически стабильно, обладает очень хорошей деэмульгирующей способностью и превосходной деаэрирующей способностью. Эффективно защищает от коррозии и окисления.

HYDRAULIC OIL HM 100 может быть использовано как в стационарных, так и в передвижных гидравлических системах, а также для общего смазывания оборудования.

Спецификации

Выполняет и перевыполняет требования:

ISO 11158 HM, DIN 51524/2 HLP, AFNOR NFE 48-603 HM

Характеристики:	Метод тестирования:	Типичные значения:
Класс вязкости ISO	ISO 3448	100
Плотность при 15°C	ASTM D4052	889 кг/м ³
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D7042	90-110 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D7042	11.2 мм ² /с
Индекс вязкости	ASTM D2270	>97
Точка вспышки (COC)	ASTM D92	>220°C
Точка застывания	ASTM D97	-30°C
Деаэрирующая способность при 50 °C,	DIN 51381	<14 мин
Деэмульгирующая способность при 54 °C	DIN 51599	<60 мин

Артикул: 4357

Дата издания: 21/10/2011

Дата замененного: 19/07/2010

Пересмотр: 1